



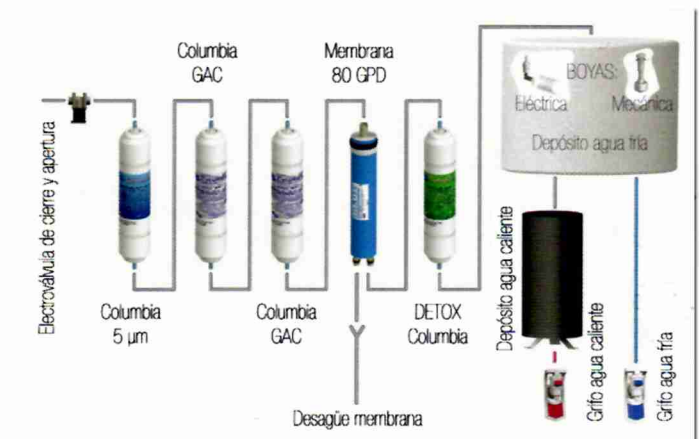
FONTANA FC 1050 F FC 1050 UF FC 1050 ROP

INFORMACIÓN

- Sistema de ahorro energético. El equipo detecta la luminosidad ambiental y deja la fuente en standby cuando oscurece o se apagan las luces de la oficina.
- Protector para la salida de los grifos fabricados en material plástico antibacteriano. Son lavables y sustituibles.
- Equipo con sistema de filtración.
- Equipo con sistema de filtración y ultrafiltración.
- Producción de agua a temperatura ambiente.
- Producción de agua a temperatura fría 4°C - 12°C.
- Producción de agua a temperatura caliente 80°C - 85°C.
- Sistema de seguridad para el agua caliente. Evita que los niños lo puedan manipular. Incluye etiqueta de aviso.
- Filtro DETOX de carbón activado de gran eficacia. Sistema bacteriostático.
- Equipo diseñado para grandes consumos, residencias geriátricas, hoteles, comedores, etc.
- Equipado con portavasos incorporado en el cuerpo del equipo.
- Equipo con agua gasificada.
- Equipo con sistema de ósmosis inversa.
- Equipo con sistema de ósmosis inversa que incluye una bomba de presión para una mayor producción de agua.
- Mueble reforzado con acero inoxidable especial para exteriores o sitios con gran contaminación.
- Incorpora un grifo de cuello alto para llenar vasos y botellas.
- Sistema de ventilación forzada para exteriores, grandes consumos o zonas muy cálidas.
- Sistema de información multifunción mediante LED.
- Equipo sobremesa. Ideal para pequeñas oficinas y viviendas.
- Depósito extra para acumulación de agua ambiente fabricado en material plástico alimentario.
- Depósito de agua fría de gran capacidad. Fabricado en acero inoxidable.

Capacidades de los depósitos:

FRÍA NATURAL CALIENTE RESERVA



Lo nuestro es el agua IDEAGUA

FONTANA

FC 1050 F

FC 1050 UF

FC 1050 ROP



Carbón de última generación, bacteriostático.
Bomba diafragma 24V (según modelos).

PRINCIPALES COMPONENTES

Mueble en ABS con paneles laterales en hierro pintado al horno.
Depósito de reserva fabricado en material plástico de calidad alimentaria.
Depósito de agua fría fabricado en acero inoxidable AISI-304 con doble boya de seguridad y filtro de aspiración de aire.
Depósito de agua caliente fabricado en acero inoxidable AISI-304.
Compresor para refrigeración marca LG.
Calentamiento de agua mediante resistencia eléctrica.
Conexiones hidráulicas en material plástico y acero inoxidable.
Termostato de agua fría regulable.
Termostato de agua caliente de seguridad.

Fuentes multifuncionales Características generales y tipos de tratamiento

FUENTE DE FILTRACIÓN

Filtro de turbiedad 5 micras 11,5" x 2,5" conexiones rápidas.
Filtro de carbón activado GAC 11,5" x 2,5" conexiones rápidas.

FUENTE DE ULTRAFILTRACIÓN

Filtro de turbiedad 5 micras 11,5" x 2,5" conexiones rápidas.
Filtro de carbón activado GAC 11,5" x 2,5" conexiones rápidas.

Membrana de ultrafiltración 11,5" x 2,5" conexiones rápidas.

FUENTE DE ÓSMOSIS

Filtro de turbiedad 5 micras 11,5" x 2,5" conexiones rápidas.
2 Filtros de carbón activado GAC 11,5" x 2,5" conexiones rápidas.
Membrana de ósmosis inversa 80 GPD encapsulada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Temperatura agua fría: 4-12 °C.
Temperatura agua caliente: 80-85 °C.
Presión mínima de trabajo: 2 bar.
Presión máxima de trabajo: 7 bar.
Refrigerante del compresor: R-134-a.
Tensión de funcionamiento: 220-240 Vac / 50 Hz.

Modelo	FC-1050 F / FC-1050 UF	FC-1050 ROP
Código	754200 / 754201	754203
Temperatura	Fría - Caliente - Natural*	Fría - Caliente - Natural*
Sistemas de funcionamiento	Filtración / Ultrafiltración	Ósmosis inversa
Temperatura agua fría	4 - 12 °C	4 - 12 °C
Capacidad de enfriamiento	5 L/H	5 L/H
Control temperatura agua fría	Termostato	Termostato
Capacidad depósito de agua fría	3 Litros	3 Litros
Material depósito de agua fría	Acero inoxidable AISI 304	Acero inoxidable AISI 304
Compresor	Tipo sellado. Consumo 120W	Tipo Sellado. Consumo 120W
Refrigerante compresor	R - 134a	R - 134a
Capacidad depósito de agua caliente	1,8 Litros	1,8 Litros
Temperatura agua caliente	80 - 85 °C	80 - 85 °C
Capacidad de calentamiento	7 L/H	7 L/H
Tipo de calentador	Bimetal	Bimetal
Bomba booster	Sistema de banda de acero inoxidable AISI 304. Consumo 430W	Sistema de banda de acero inoxidable AISI 304. Consumo 430W
Peso	No	Sí
Presentación	23 Kg	23 Kg
Sistema de tratamiento de agua	Suelo	Suelo
	1 Filtro 5 micras 2'5 x 11'5 1 Filtro GAC 2'5 x 11'5 1 Membrana UF (solo 754201)	1 Filtro 5 micras 2'5 x 11'5 1 Filtro GAC 2'5 x 11'5 1 Membrana 80 GPD 1 Postfiltro GAC 2'5 x 11'5

Dimensiones

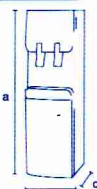
3 Litros

1,8 Litros

a: 1025mm, b: 300mm, c: 340mm

a: 1025mm, b: 300mm, c: 340mm

a: 1025 mm
b: 300 mm
c: 340 mm



* Agua natural desconectando el agua caliente

www.ideagua.com

IDEAGUA
C/ Magallanes, 10 - 46940
Manises (Valencia)
Telf. 961 848 600
e-mail: info@ideagua.com

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

Membrana de ultrafiltración.
Lámpara ultravioleta.
Remineralizador.

POTENCIA SEGÚN MODELO

FUENTE	COMPRESOR	AGUA CALIENTE
FC 1050 F	120W	430W
FC 1050 UF	120W	430W
FC 1050 ROP	120W	430W